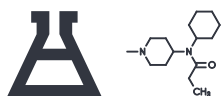


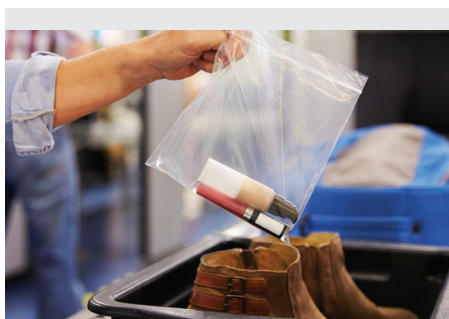
LIQUISCAN

RILEVATORE DI MINACCE LIQUIDE



LIQUISCAN è un rilevatore per esplosivi liquidi, narcotici e sostanze chimiche industriali (TIC), capace rilevare vapori liquidi. I suoi pluripremiati e brevettati sensori nanotecnologici HF-QCM permettono di rilevare e identificare anche la più remota minaccia in materia di H₂O₂, Nitroglicerina, Nitrometano e molti altri.

LIQUISCAN è stato denominato per la sua trasportabilità e flessibilità, permettendo l'analisi dei campioni nell'esatto momento in cui li si scannerizza, e permettendo il campionamento mentre il rilevatore è attaccato in modo sicuro alla mano dell'operatore. Le applicazioni includono liquidi, polveri e gel trovati nelle bottiglie, veicoli, valigie, carichi, container marittimi e trasporto aereo merci.



Caratteristiche principali

- Sensori HF-QCM
- Nessuna fonte radioattiva
- Campionamento ad alta produttività
- Rapide tempistiche di preparazione
- Autocalibrazione
- Facile da usare
- Bassi costi di proprietà
- Leggerezza (850 gr con batteria)



Applicazioni nel settore

- Dogana & Controllo di Frontiera
- Polizia & Forze dell'Ordine
- Prigioni & Centri di correzione
- Porti marittimi & Cargo
- Sicurezza aerea & Trasporto aereo merci
- Ferrovie & Trasporti di massa
- Infrastrutture critiche
- Operazioni militari
- Hotel & Centri commerciali



Interfaccia facile da usare

Il processore di LIQUISCAN gestisce automaticamente tutte le registrazioni dei dati, compresa l'ora, la data e l'analisi dei campioni per ogni allarme. Vi è una cronologia completa dei dati salvati e degli allarmi scansionati che può essere visualizzata, analizzata, scaricata e stampata in qualsiasi momento.

Dati Tecnici

LIQUISCAN	
Tecnologia	Sensori ad alta frequenza, Nanotecnologia e Micro bilanciamento di cristalli di quarzo (HF-QCM). Nessun vettore di gas. Nessuna sorgente radioattiva.
CAMPIONAMENTO	
Modalità di fiuto del vapore	Fiuto diretto del vapore tramite un ugello per vapori.
CAPACITÀ DI RILEVAMENTO	
Esplosivi	Idrogeno perossido, Nitrometano, Astrolite, Nitroglicerina, EGDN e Water gel * Vi si aggiungono anche gli esplosivi secondo il catalogo delle minacce espandibili
Narcotici	Cocaina liquida, Eroina, Metanfetamina e Oppioidi sintetici* * Vi si aggiungono anche i narcotici secondo il catalogo delle minacce espandibili
Sostanze chimiche industriali (TIC)	Idrazina, Acetone, Aceto nitrile, Etanolo, Ammonia e altri Vi si aggiungono anche le TIC per quanto riguarda la categoria delle minacce espandibili
Sensibilità	*Particelle: bassa gamma di nanogrammi (ng) *Vapori: bassa gamma di miliardi (ppb)
Tasso Falsi Allarmi	Meno del 2%
Tempo di Analisi	7-15 secondi o meno
INTERFACCIA DEL SISTEMA	
Visualizzazione Dati	3.5" alta risoluzione, antiriflesso, schermo touch a colori
Stampa	Opzione stampa USB
Metodo di allarme	Allarme audio configurabile e risoluzione allarme con istruzioni sullo schermo
CARATTERISTICHE SOFTWARE	
Tempo di Riscaldamento	Meno di 2 minuti
Tipo di Allarme	Audio e visivo con identificazione delle sostanze
Supporto linguistico	Inglese, Francese, Spagnolo, Italiano, Portoghese, Russo, Cinese, Coreano, e altro ancora
Archiviazione Dati	Illimitata registrazione dei dati compresa di data, ora, analisi dei risultati e stato del sistema
Trasferimento dati	Micro USB 2.0. Opzione Bluetooth e/o Wi-Fi
POTENZA	
Voltaggio	96-265VAC, 50-60Hz con caricabatteria CC 110/220V
Batteria	12-V batteria al litio-ione ricaricabile con autonomia dalle 6 alle 8 ore
CONDIZIONI AMBIENTALI	
Umidità Operativa	Meno del 95% non condensante
Temperatura Operativa	-4°F fino a +131° F (-20 C° fino a +55°C)
Altitudine Operativa	Fino a 15,000 ft (4572 m)
CARATTERISTICHE FISICHE	
Peso	1.45 lbs (660 gr), batteria inclusa
Dimensioni	(L x P x A): 19.87" x 13.93" x 4.68" (221 x 71 x 86 cm)
CUSTODIA & PROTEZIONE	
Astuccio	Fornito di un robusto astuccio MILSPEC
Sicurezza	Non sono presenti parti pericolose e vi è un involucri a prova di manomissione
CERTIFICAZIONE	
Prodotto	CE Mark, EMC E FCC certificazione
Norme di fabbricazione	ISO 9001: norme di fabbricazione 2015

Corporate Headquarters
MS Technologies Inc.
8609 Westwood Center Dr.
Suite 110
Tysons Corner, Vienna, VA 22182
USA
T: +1.571.299.2010
F: +1.571.299.2014

Sales
sales@ms-technologies.com
Support
support@ms-technologies.com
Store
www.ms-technologies.com/store

The products described herein are subject to export regulations and may require a license prior to export. Diversion contrary to US laws is prohibited. Images are for illustration purposes only. Due to our continued R&D, the technical specifications are subject to change without prior notice. © 2023 MS Technologies Inc. All rights reserved.
LQ-IT-01-2023-P