

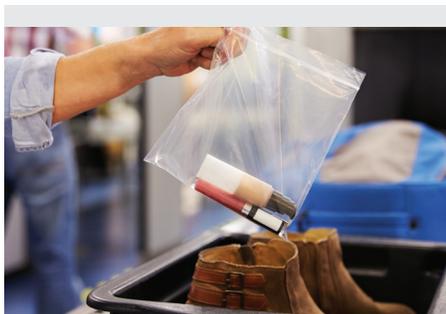
LIQUISCAN™

Détecteur de liquides dangereux



LIQUISCAN™ est un détecteur de liquides explosifs, de stupéfiants et de produits chimiques industriels toxiques (TIC), capable de détecter des vapeurs liquides. Ses senseurs nano technologiques primés et brevetés HF-QCM offrent une détection de menaces et une capacité d'identification de pointe, applicables au H₂O₂, à la nitroglycérine, au nitrométhane, et bien

LIQUISCAN™ a été conçu pour faciliter la portabilité et la flexibilité des opérateurs de terrain, permettant le prélèvement et l'échantillonnage au moment même du contrôle en temps réel, lorsque le détecteur est sûrement attaché à la main de l'opérateur. Les applications incluent les liquides, poudres, et gels trouvés dans des bouteilles, véhicules, bagages, cargaisons, conteneurs maritimes, et fret aérien.



Caractéristiques principales

- Senseurs HF-QCM
- Pas de source radioactive
- Échantillonnage à haut débit
- Temps de préchauffage rapide
- Calibrage automatique
- Facile à utiliser
- Faible coût de propriété
- Léger (850 g avec batterie)



Application dans le marché

- Douanes et contrôle frontalier
- Police et forces de l'ordre
- Prisons et centres correctionnels
- Ports de mer et cargaisons
- Sécurité aérienne et fret aérien
- Transports ferroviaires et en commun
- Infrastructures critiques
- Opérations militaires
- Hôtels et centres commerciaux



Interface facile à utiliser

Le processeur de bord LIQUISCAN traite tous les enregistrements de données, ce qui inclue le temps, la date et l'analyse d'échantillon pour chaque alarme. Un historique complet de données enregistrées et de dossiers d'alarmes peut être vu, analysé, téléchargé et imprimé à tout instant.

Spécifications techniques

LIQUISCAN™	
Technologie	Senseurs nano technologiques de haute fréquence avec microbalance à quartz (HF-QCM). Pas de transporteur de gaz. Pas de source radioactive.
Prélèvement d'échantillons	
Mode d'inhalation de vapeurs	Inhalation directe de vapeurs via un embout d'inhalation vapeurs.
Capacités de détections	
Explosifs	Peroxyde d'hydrogène, Nitrométhane, Astrolite, Nitroglycérine, EGDN, gel aqueux* *Explosifs additionnels selon l'élargissement des données de renseignement sur les menaces.
Stupéfiants	Cocaïne liquide, héroïne, méthamphétamines, opioïdes synthétiques, et autres** **Stupéfiants additionnels selon l'élargissement des données de renseignement sur les menaces.
Produits chimiques industriels toxiques (TIC)	Hydrazine, acétone, acétonitrile, éthanol, ammoniaque, et autres. TICs additionnels selon l'élargissement des données de renseignement sur les menaces.
Sensibilité	*Particules : nanogramme (ng) d'ordre bas ** Vapeurs : ordre bas de partie par milliards (ppb)
Taux de fausses alarmes	Moins de 2%
Temps d'analyse	7-15 secondes ou moins
Système d'interface	
Affichage des données	3.4" Haute résolution, antireflet, écran tactile couleur
Imprimante	Imprimante USB optionnelle
Méthode d'alarme	Alarme audio et résolution configurables avec écran d'instructions
Caractéristiques du logiciel	
Temps de préchauffage	Moins de 2 minutes
Type d'alarme	Visuelle et audio avec identification de substance
Assistance multilingue	Anglais, français, espagnol, italien, portugais, russe, chinois, coréen, japonais, arabe, et plus
Stockage des données	Enregistreur de données illimité, incluant date, temps, analyse de résultats et état du système
Transfert des données	Micro USB 2.0. Bluetooth et/ou Wi-Fi optionnels
Puissance	
Entrée en tension	96-265VAC, 50-60Hz avec chargeur CC 110/220V
Batterie	Batterie lithium-ion rechargeable 12-V, avec 6 à 8 heures d'opérations sur le terrain
Environnement	
Humidité en fonctionnement	Moins de 95% sans condensation
Température de fonctionnement	-4°F à +131°F (-20°C à + 55°C)
Altitude d'exploitation	Jusqu'à 15,000 ft (4572 m)
Caractéristiques physiques	
Poids	1.45 lbs (660 g), batterie incluse
Dimensions	(L x W x D): 19.87" x 13.93" x 4.68" (221 x 71 x 86 cm)
Boîtier et protection	
Boîte	Fourni avec une robuste boîte MILSPEC
Sécurité	Sin partes peligrosas y carcasa a prueba de daños
Certification	
Produit	Marque CE, EMC et certification FCC
Standards de fabrication	ISO 9001:2015 standards de fabrication

Siège principal

MS Technologies Inc.
1655 North Fort Myer Drive
Suite 700
Arlington, Virginia 22209
USA
T: +1.703.465.5105
F: +1.703.351.5298

Vente

sales@ms-technologies.com

Assistance

support@ms-technologies.com

Magasin

www.ms-technologies.com/store

Les produits décrits ci-dessus sont soumis à des règlements sur l'exportation et peuvent exiger un permis avant l'exportation. Les dérogations contraires aux lois américaines sont interdites. Les images sont utilisées à but d'illustration seulement. Grâce à nos efforts continus R&D, les spécificités techniques sont assujetties aux changements sans préavis. © 2020 MS Technologies Inc. Tous droits réservés.

LQ-EN-01-2020-P