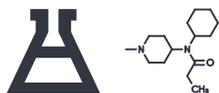




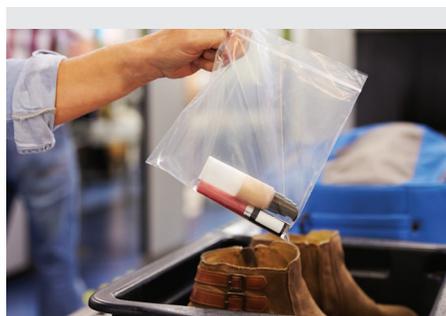
LIQUISCAN™

DETECTOR DE AMENAZAS LÍQUIDAS



LIQUISCAN™ es un detector de explosivos líquidos, narcóticos y productos químicos industriales tóxicos (TIC) capaz de detectar vapores de líquidos. Sus galardonados y patentados sensores de nanotecnología HF-QCM proporcionan las últimas capacidades de detección e identificación de amenazas aplicables a H2O2, nitroglicerina, nitrometano y muchos otros.

LIQUISCAN™ fue diseñado con la portabilidad y flexibilidad de los operadores de campo en mente, permitiendo el análisis de muestras en el punto de detección en tiempo real y muestreo mientras el detector está firmemente sujeto a la mano del operador. Las aplicaciones incluyen líquidos, polvos y geles que se encuentran en botellas, vehículos, equipaje, carga, contenedores marítimos y carga aérea



Feature Highlights

- Sensores HF-QCM
- Sin fuente radiactiva
- Muestreo de alto rendimiento
- Tiempo de calentamiento rápido
- Autocalibración
- Fácil de operar
- Bajo costo de propiedad
- Ligero (850 g con batería)



Aplicaciones de mercado

- Aduanas y Control Fronterizo
- Policía y aplicación de la ley
- Prisiones y Centros Correccionales
- Puertos marítimos y carga
- Seguridad de aviación y carga aérea
- Ferrocarril y Tránsito Masivo
- Infraestructuras críticas
- Operaciones militares y militares
- Hoteles y centros comerciales



Interfaz amigable

El procesador integrado de LIQUISCAN maneja todos los registros de datos, incluidos hora, fecha y análisis de muestra para cada alarma. Un historial completo de los datos guardados se pueden ver, analizar, descargar e imprimir en cualquier momento.

Especificaciones técnicas

LIQUISCAN™	
Tecnología	Sensores de nanotecnología de microbalanza de cristal de cuarzo de alta frecuencia (HF-QCM) Sin portadora de gas. Sin fuente radiactiva.
Recolección de muestras	
Modo de inhalación de vapor	Inhalación directa de vapor a través de una boquilla de inhalación de vapor
Capacidades de detección	
Explosivos	Peróxido de hidrógeno, nitrometano, astrolita, nitroglicerina, EGDN y gel de agua * * Explosivos adicionales según la biblioteca de amenazas expandible
Narcóticos	Cocaína líquida, heroína, metanfetaminas y opioides sintéticos * * Narcóticos adicionales según la biblioteca de amenazas expandible
Químicos industriales tóxicos (TIC)	Hidrazina, Acetona, Acetonitrilo, Etanol, Amoníaco y otros. TIC adicionales sobre biblioteca de amenazas expandible
Sensibilidad	* Partículas: rango bajo de nanogramos (ng) * Vapores: partes bajas del rango de mil millones (ppb)
Tasa de falsas alarmas	Menos del 2%
Tiempo de análisis	7-15 segundos o menos
Interfaz del sistema	
Visualización de datos	Pantalla táctil a color antirreflectante de alta resolución de 3.5 "
Impresora	Impresora USB opcional
Método de alarma	Alarma de audio configurable y resolución de alarma.
Funciones de software	
Tiempo de calentamiento	Menos de 2 minutos
Tipo de alarma	Audio y visual con identificación de sustancias.
Soporte multilinguaje	Inglés, francés, español, italiano, portugués, ruso, chino, coreano, japonés, árabe y más
Almacenamiento de datos	Registro de datos ilimitado, incluyendo fecha, hora, resultados de análisis y estado del sistema.
Transferencia de datos	Micro USB 2.0. Opcional Bluetooth y / o Wi-Fi
Poder	
Voltaje de entrada	96-265VAC, 50-60Hz con cargador de 110 / 220V DC
Batería	Batería de iones de litio recargable de 12 V con 6 a 8 horas de funcionamiento en campo
Ambiental	
Humedad de funcionamiento	Menos del 95% sin condensación
Temperatura de funcionamiento	-4°F to +131°F (-20°C to + 55°C)
Altitud de operación	Hasta 15,000 pies (4572 m)
Características físicas	
Peso	1,45 libras (660 g), batería incluida
Dimensiones	(L x W x D): 19.87 "x 13.93" x 4.68 "(221 x 71 x 86 cm)
Guardado y protección	
Estuche	Se suministra con un estuche resistente MILSPEC
Seguridad	Sin partes peligrosas y carcasa a prueba de daños
Certificaciones	
Producto	Mark CE, certificación EMC y FCC
Estándares de fabricación	Estándares de fabricación ISO 9001: 2015

Sedes corporativas

MS Technologies Inc.
1655 North Fort Myer Drive
Suite 700
Arlington, Virginia 22209
USA
T: +1.703.465.5105
F: +1.703.351.5298

Ventas

sales@ms-technologies.com

Soporte

support@ms-technologies.com

Tienda

www.ms-technologies.com/store

Los productos descritos en este documento están sujetos a regulaciones de exportación y pueden requerir una licencia antes de la exportación. Desvío contrario a las leyes de EE. UU. está prohibido. Las imágenes son para fines ilustrativos solamente. Debido a nuestra continua I&D, las especificaciones técnicas están sujetas a cambios sin previo aviso. © 2020 MS Technologies Inc. Todos Derechos reservados.
LQ-EN-01-2020-P